

# 関連日本工業規格 (JIS規格) 一覧

## 日本工業規格 (JIS規格) より抜粋

### ■ フロート板ガラス及び磨き板ガラス JIS R3202-2011

6.1.2 厚さ及びその許容差 厚さは、7.1.2 によって測定したとき、表3に示す厚さ及びその許容差の範囲内になければならない。

表3 単位: mm

厚さの呼び	厚さ	許容差	厚さの呼び	厚さ	許容差
2ミリ	1.9	±0.2	8ミリ	8.0	±0.6
2.5ミリ	2.5		10ミリ	10.0	
3ミリ	3.0		12ミリ	12.0	
4ミリ	4.0	±0.3	15ミリ	15.0	±0.8
5ミリ	5.0		19ミリ	19.0	
6ミリ	6.0		22ミリ	22.0	
6.5ミリ	6.5		25ミリ	25.0	

### ■ 型板ガラス JIS R 3203-2009

6.3 厚さ及びその許容差 厚さは、7.2によって測定した値が、表2に示す厚さ及びその許容差の範囲内になければならない。

表2 単位: mm

種類	厚さ	許容差
2ミリ	2.2	±0.3
3ミリ	3.0	
4ミリ	4.0	
6ミリ	6.0	±0.5

### ■ 網入板ガラス及び線入板ガラス JIS R 3204-2014

7.2 厚さ及びその許容差 厚さは、9.3によって測定したとき、表5に示す厚さ及びその許容差の範囲内になければならない。

表5 単位: mm

厚さの呼び	厚さ	許容差
6.8ミリ	6.8	±0.6
10ミリ	10	±0.9

### ■ 合わせガラス JIS R 3205-2005

3 種類及び記号 b) 落球衝撃はく離特性及びショットバグ衝撃特性による種類及び記号は、表1による。

表1

種類	記号	特性
I 類	LI	平面合わせガラス及び曲面合わせガラスで4.6の規定に適合するもの
II-1類	LII-1	平面合わせガラスのうち、4.6及び落下高さ120cmで4.7.1の規定に適合するもの
II-2類	LII-2	平面合わせガラスのうち、4.6及び落下高さ75cmで4.7.1の規定に適合するもの
III類	LIII	材料板ガラス2枚からなり、材料板ガラスの合計厚さ(?)が16ミリ以下の平面合わせガラスで4.6及び4.7.2の規定に適合するもの

注(?)材料板ガラスの合計厚さは、材料板ガラスの厚さによる種類の名称の数字の合計値(ミリ)とする。

弊社商品は中間膜15milはIII類、30milはII-1類に該当します。

5.5 厚さの許容差 平面合わせガラスでは、7.11による厚さの測定値の5.1による厚さに対する許容差は、中間膜の材料としてあらかじめ成形された膜状体を使用し加熱、加圧によって製造されるものでは、材料板ガラスの厚さの許容差の合計とし、液状の樹脂を注入し固化させて製造されるものでは、材料板ガラスの厚さの許容差の合計と表6の中間膜の厚さの許容差との合計とする。なお、あらかじめ成形された膜状体の中間膜の厚さが2mmを超えるものは、±0.2mmの許容差を材料板ガラスの厚さの許容差に加える。また、材料板ガラスの合計厚さが24ミリを超えるもの及び材料板ガラスとして強化ガラス又は倍強度ガラスを使用するものについては、受渡当事者間の協定による。

表6 単位: mm

中間膜の厚さ	許容差
1未満	±0.4
1以上2未満	±0.5
2以上3未満	±0.6
3以上	±0.7

### ■ 強化ガラス JIS R 3206-2003

4 種類及び記号 b) 破片の状態及びショットバグ衝撃特性による種類及び記号は、表2による。

表2

種類	記号	特性
I 類	TI	平面強化ガラス及び曲面強化ガラスで5.4の規定に適合するもの
III類	TIII	平面強化ガラスで5.4及び5.5の規定に適合するもの

弊社商品はIII類に該当します。

6.2 厚さ及びその許容差 平面強化ガラスの厚さ及びその許容差は、8.2による測定値について表5のとおりとする。

表5 単位: mm

名称	厚さ	許容差
フロート強化ガラス	4ミリ	4.0(?) ±0.4
	4ミリ	4.0
	5ミリ	5.0
	6ミリ	6.0
	6.5ミリ	6.5
	8ミリ	8.0
	10ミリ	10.0
	12ミリ	12.0
熱線反射強化ガラス	15ミリ	15.0 ±0.8
	19ミリ	19.0 ±1.2
	6ミリ	6.0 ±0.3
	8ミリ	8.0 ±0.6
	10ミリ	10.0 ±0.6
	12ミリ	12.0 ±0.8

注(?)型強化ガラスの厚さは、表面の型模様の最も高い部分から反対面までをいう。

### ■ 熱線吸収板ガラス JIS R 3208-1998

5.2 厚さの許容差 厚さの許容差は、JIS R 3202の表3及びJIS R 3204の表5による。

### ■ 複層ガラス JIS R 3209-1998

**3 種類及び記号** a) 断熱性、日射熱遮へい性による種類及び記号は、5.に規定する特性値について、表1のとおりとする。

表1

種類	記号	熱貫流抵抗 1/U K・m <sup>2</sup> /W	日射熱除去率 (1-η)	(参考)熱貫流率 (W/m <sup>2</sup> ・K)	(参考)日射熱取得率 (η)	
断熱複層ガラス	1種 U1	0.25以上		4.00以下		
	2種 U2	0.31以上		3.23以下		
	3種	U3-1		0.37以上		2.7以下
		U3-2		0.43以上		2.33以下
日射熱遮へい複層ガラス	4種 E4	0.25以上	0.35以上	4.00以下	0.65以下	
	5種 E5		0.50以上		0.50以下	

\*熱貫流抵抗は鉛直使用の値

各構成の熱貫流率、日射熱取得率はP.121の「板ガラスの光学的性能・熱的性能値」をご参照ください。

b) 封止の加速耐久試験による種類及び記号は、表2のとおりとする。

表2

種類	記号	適用する試験項目とその試験による種類
I類	I	9.5a)の試験水準において、4.3.1の規定に適合するもの
II類	II	9.5b)の試験水準において、4.3.1の規定に適合するもの
III類	III	9.5c)の試験水準において、4.3.1の規定に適合するもの

弊社商品はIII類に該当します。

**7.3 厚さ** 複層ガラスの厚さは、材料板ガラスの厚さと材料板ガラス間の間隔の和で表し、その厚さは、当事者間の協定による。

**7.4 厚さの許容差** 複層ガラスの厚さの許容差は、表4のとおりとする。ただし、中空層が2層以上のもの、又は材料板ガラス1枚の厚さが15mm以上のものについては、当事者間の協定による。

表4 単位: mm

厚さ	許容差
17未満	±1.0
17以上22未満	±1.5
22以上	±2.0

### ■ 鏡材 JIS R 3220-2011

**4 種類** 鏡材の種類は、材料板ガラスの厚さによって区分し、次の5種類とする

a) 2ミリ、b) 3ミリ、c) 4ミリ、d) 5ミリ、e) 6ミリ、

**7.1 板ガラス** 鏡材に使用する板ガラスは、JIS R 3202又はJIS R 3208に適合するものとする。

### ■ 熱線反射ガラス JIS R 3221-2002

**3.1 日射熱遮へい性による区分** 熱線反射ガラスの日射熱遮へい性による種類は、7.3.2に規定する試験方法によって表1による。

表1

種類	日射熱取得率 η	(参考)日射熱除去率 1-η
1種	0.70以下	0.30以上
2種	0.55以下	0.45以上
3種	0.40以下	0.60以上

**3.2 耐久性による区分** 耐摩耗性、耐酸性及び耐アルカリ性による耐久性の種類は、表2による。

表2

種類	特性
A類	4.3~4.5の規定のA類に適合するもの
B類	4.3~4.5の規定のB類に適合するもの

**6.2 厚さ及びその許容差** 厚さ及びその許容差は、JIS R 3202の表3、JIS R 3206の表5またはJIS R 3222の表4による。

### ■ 倍強度ガラス JIS R 3222-2003

**6.2 a) 厚さ及びその許容差** 厚さ及びその許容差は、表4による。

表4 単位: mm

厚さによる種類	厚さ	厚さの許容差
6ミリ	6.0	±0.3
8ミリ	8.0	±0.6
10ミリ	10.0	
12ミリ	12.0	±0.8

### ■ サッシ JIS A 4706-2015

**5 性能** 性能は、表1の項目からサッシの用途に応じて、必要な項目を選択して適用する。

表1

性能項目	等級との対応値	
開閉力	載荷荷重	50N
開閉繰返し	開閉回数	1万回又は3万回
	等級	最高圧力
耐風圧性	S-1	800Pa
	S-2	1,200Pa
	S-3	1,600Pa
	S-4	2,000Pa
	S-5	2,400Pa
	S-6	2,800Pa
	S-7	3,600Pa
気密性	等級	気密等級線
	A-1	A-1等級線
	A-2	A-2等級線
	A-3	A-3等級線
水密性	等級	圧力差
	W-1	100Pa
	W-2	150Pa
	W-3	250Pa
	W-4	350Pa
	W-5	500Pa
戸先かまち強さ	載荷荷重	50N
遮音性	等級	遮音等級線
	T-1	T-1等級線
	T-2	T-2等級線
	T-3	T-3等級線
断熱性	等級	標準化(された)熱貫流率
	H-1	4.65(W/m <sup>2</sup> ・K)以下
	H-2	4.07(W/m <sup>2</sup> ・K)以下
	H-3	3.49(W/m <sup>2</sup> ・K)以下
	H-4	2.91(W/m <sup>2</sup> ・K)以下
	H-5	2.33(W/m <sup>2</sup> ・K)以下
H-6	1.90(W/m <sup>2</sup> ・K)以下	